

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

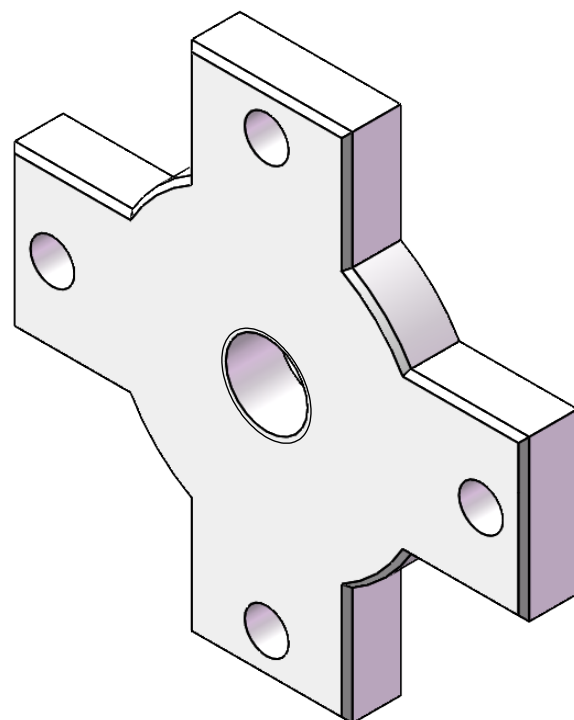
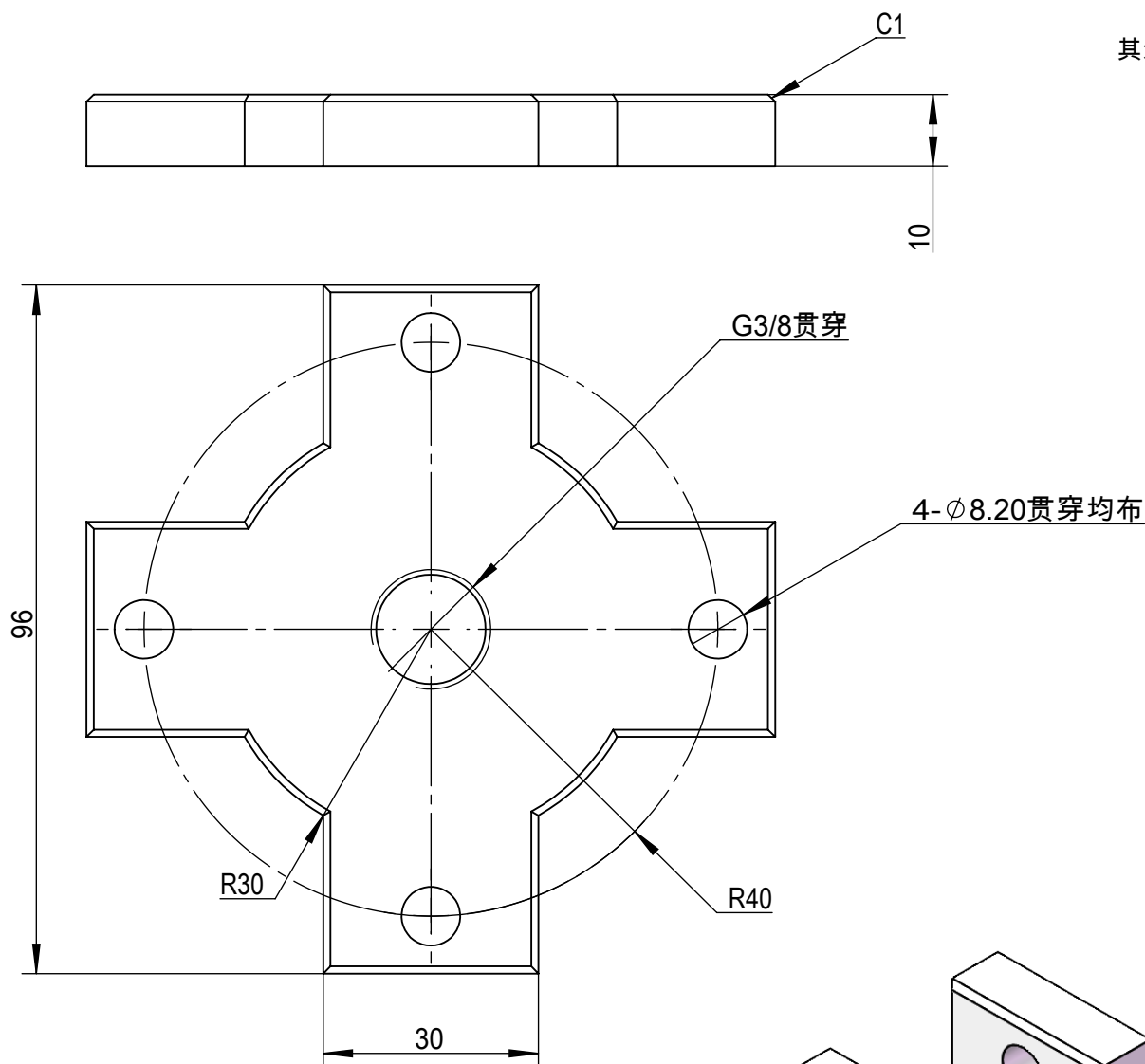
C

B

B

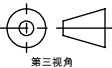
A

A

其余全部 $\sqrt{3.2}$ 

技术要求:

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注棱边倒角均为 $1 \times 45^\circ$, 未注孔口倒角均为 $1 \times 45^\circ$ 。
4. 未注尺寸以STEP三维模型为准。
5. 表面处理: 表面本色阳极氧化。

 梅卡曼德 (北京) 机器人 科技有限公司		材质:	6061	表面处理:		热处理:	
 第三视角		比例:	1:1	重量:	NA	设计:	姜京元
		图幅:	A3	单位:	mm	审核:	
项目:		页数:	1 of 1	批准:		日期:	2020/6/23
图纸号:		名称:	标定针-03-外螺纹-基座				版本:
Cone-03-Base						B	

4

3

2

1